



L'Atelier Vert

Rapport d'Assemblée Générale
exercice 2015



L'Atelier Vert : une association au service de la nature !

L'Atelier Vert, structure dédiée à l'éducation à l'environnement et aux initiatives nature en Lorraine, est né en 2009. L'association mène ses actions principalement avec les scolaires, le grand public et les acteurs locaux. Ses principaux objectifs étant de rendre la nature « accessible à tous », de protéger et de valoriser la biodiversité et notre environnement local.

Avec 4 éducateurs à l'environnement professionnels, un graphiste et chargé de communication, une trentaine de bénévoles, stagiaires et quelques 104 adhérents, c'est plus de 8 000 enfants qui sont sensibilisés chaque année. Les animations font toujours appel à différentes approches pédagogiques (cognitive, affective, ludique, sensorielle, psychomotrice...) pour permettre la compréhension et l'attention du plus grand nombre.

lateliervert.asso@gmail.com
www.lateliervert.org

L'Atelier Vert

Rapport d'Assemblée Générale
exercice 2015



Participants

41 personnes dont :

Bureau :

Julie DI CHIARA (co-présidente), Pascal BRENOT (co-président), Pierre MOUCHOT (membre du CA), Cécile CAMY (membre du CA), Stéphane LEDAUPHIN (membre du CA).

Salariés :

Yann CHASSATTE, Clément RAGUET, Sylvain EURIOT, Idaline DURIN, Orlane CORNU.

Adhérents 2015 (votants pour l'exercice 2015) :

CHASSATTE Antoine, CHASSATTE Ursula, COFFIGNEZ Vincent, HOUCARD Marie-Neige, HOUCARD Jean-Louis, FREIDINGER Marie-Christine, FREIDINGER Patrick, FREIDINGER Iorraine, GARBIN Michaël, EURIOT Noëlle, JOUCLAS Thibault, BARLIER Sylvain, JOCHEM Michèle, PERRIN Vincent, FERTE Vincent, LAMBERT Alain, BRUNET Clément (association LOANA), CLERC Isabelle, LANG Arthur, COFFIGNEZ Caroline, LABESSE Gauthier (représenté par CHASSATTE Yann), RAGUET Véronique et Alain (représentés par RAGUET Clément), ADNET Pauline (représentée par CHASSATTE Yann), COLLOT Bertrand (représenté par DICHARA Julie), TRABAC Céline (représentée par DI CHIARA Julie).

Adhérents 2016, anciens adhérents ou sympathisants (non votants pour l'exercice 2015) :

ZABOROWSKI Stanislas, BOURCLAUT Sylvain, ROPERT Nadège, SCHLOSSER Quentin, MARCHAL Jocelyne, JOUFFROY Léa, VILLAUME Nicolas, LEGEAY Clément, CUERQ Thomas, HAZOTTE Lysianne, JANSEN Amélie.

Représentants:

PLUMET Pascal

Élus:

BROYEZ Catherine (adjointe à la mairie de Rosière)

Excusés:

DELAHAIZE Juliane (Directrice du HARAS)

LAGUERRE Anthony (trésorier)



Déroulé

L'AG est ouverte à 19h par Julie DI CHIARA et Pascal BRENOT. Ils font une brève introduction sur le contexte de l'association en 2015 ; à savoir, le déménagement des locaux au Haras de Rosières-aux-Salines, les nouveaux projets et partenariats qui en découlent. Ils présentent également les deux nouveaux salariés, Idaline DURIN et Sylvain EURIOT.

Puis ils énoncent le programme suivant:

- Rapport d'activité 2015 présenté par les salariés,
- Bilan financier présenté par Clément RAGUET,
- Perspectives d'activités 2016,
- Renouvellement des membres du CA,
- Questions et discussions diverses avec l'assemblée.

19h10, Yann CHASSATTE, Clément RAGUET et Orlane CORNU présentent les bilans d'activités 2014 sur le plan des animations d'éducation à l'environnement, de la vie associative et des actions de protection.

Vie Associative

L'association déménage au Haras de Rosières-aux-salines (1.) favorisant les partenariats locaux avec les roseaux de sel, l'association le Ban Ban (festival Rosières aux Artistes) et la mairie. En effet, dans le cadre d'un projet d'abattage de peupliers qui arrivaient en fin de vie la commune nous a confié la gestion en partie du chantier en proposant de nouvelles plantations le marquage des arbres à couper ou à maintenir afin de conserver un corridor écologique de bonne qualité.

Cette arrivée à Rosières est également une réussite pour le Club Nature, qui double la fréquentation cette année avec de nombreux participants Rosiérois.

Comme chaque année, nous avons accueilli des stagiaires qui à nos côtés ont suivi des animations et ont travaillé sur le suivi du Busard cendré et du Crapaud calamite.

L'Atelier Vert accueille 2 nouveaux salariés :

- Idaline DURIN apprentie en BTS Gestion et Protection de la Nature sur 2 ans.
- Sylvain EURIOT graphiste, illustrateur, infographiste et chargé de communication.

Le Guide du Promeneur Écouteur (2.) a vu le jour avec une première édition très bien accueillie par le public.

Un Festival Sauvage réussi (3.), avec une augmentation de la fréquentation, la participation de plus de 50 bénévoles et de nombreuses associations investies à nos côtés.

Les rencontres créent les projets, c'est ainsi qu'une mission outre continent est née. L'association Niombato a accueilli L'Atelier Vert à Fadidi au Sénégal pour faire l'inventaire faunistique du site et proposer la création de sentiers et d'outils pédagogiques. L'objectif étant de faire vivre le village grâce à du tourisme solidaire naturaliste.

Présence sur de nombreux stands : Biennale Natura Passion, Seichamps Nature, Fête des coteaux...



(1.)

(2.)



(3.)



Actions de Gestion & de Protection

Les actions Crapaud calamite continuent avec la validation du plan d'action local et le maintien des différents travaux d'aménagement, de restauration de mares sur la commune de Malzéville, Art-sur-Meurthe et la MJC des 3 maisons à Nancy. Plusieurs chantiers de défrichage sont mis en place ainsi qu'un programme d'observation de l'évolution du paysage géré en parti par nos 3 stagiaires.

Le suivi du Busard cendré (1.), en partenariat avec la LPO, est effectué par nos stagiaires. Une Année moyenne pour ce rapace, seulement 6 nids ont été trouvés et protégés. Les jeunes à l'envol sont estimés entre 18 et 20.

Partenariat avec l'entreprise Cérébos pour l'aménagement à Dombasle-sur-Meurthe d'une ancienne friche en faveur de la biodiversité (2.) (création de mares, installation de nichoirs) et des salariés qui bénéficient d'un coin pique-nique.

Le centre Alexis Vautrin nous a contacté pour investir leur hall d'exposition (3.). Pendant un mois les patients et leurs familles ainsi que le personnel de l'établissement ont pu découvrir le Busard Cendré (morphologie, contexte en Lorraine...).

Nous avons renouvelé le suivi du Faucon pèlerin de la basilique de Saint-Nicolas-de-Port avec la mise en place d'un piège photo.

Notre investissement auprès du GEML (Groupement d'Etude des Mammifères Lorrain) continue en 2015, nous participons à un transect de prospection du Castor d'Europe.

Vote du rapport d'activité : le rapport d'activité 2015 est validé à l'unanimité par les membres votan



(1.)

(2.)



(3.)



Budgets 2015 2016

Présentation des budgets 2015 et 2016

Présentation par Clément RAGUET des comptes 2015, le bilan, le compte de résultat et le budget prévisionnel de résultat (détail page suivante) :

Côté dépenses 2015 :

- Le plus gros poste est celui de la masse salariale avec 91 447 €. Cela représente une hausse de 16 % par rapport à 2014, expliquée par l'augmentation des salaires courant 2014, présent sur l'ensemble de l'exercice et de deux nouveaux postes fin 2015 (Contrat d'apprentissage, CDD graphiste).
- Les achats ont progressé de 11 000 €, expliqués par les chantiers de Cérébos et du Plan d'action Crapaud calamite. Un stock de t-shirt a aussi été constitué.
- Les déplacements ont largement augmenté du à l'augmentation générale de l'activité et aux billets d'avion pour le Sénégal.

Côté recettes 2015 :

- L'animation nature, cœur de métier de L'Atelier Vert, représente 65 % des recettes (+15 % par rapport à 2014) avec 116 966 € d'action facturées auprès des partenaires.
- Les subventions représentent 10 % des recettes, uniquement sur des actions ciblées (Plan d'action Crapaud calamite, livret l'Estival Sauvage)
- De manière générale tous les postes ont augmentés, aménagement, T-Shirt, buvette, édition...

Commentaire

Commentaire

Suite à un exercice 2014 au déficit conséquent (-11 510 €), l'exercice 2015 présente un déficit plus maîtrisé (-2 898 €). La hausse des dépenses de 22 % a été quasiment compensée par la hausse des recettes de 31 %. Ce léger déficit s'explique par l'embauche en fin d'année de deux nouveaux salariés au sein de l'association. À la vue du bilan et des fonds associatifs qui s'élèvent à 46 910,76 € au 31 décembre 2015, ce nouvel exercice déficitaire n'a que très peu d'impact sur la bonne situation financière générale de l'association et permet un fonctionnement sans tensions de trésorerie. L'autofinancement (activités facturées et non subventionnées) représente près de 85 % des recettes, ce qui autorise une grande indépendance dans les choix de l'association.

Vote du rapport financier : le budget 2015 est validé à l'unanimité par les membres votants.

Prévisionnel 2016 :

Une légère augmentation de l'activité est de nouveau prévue en 2016, due à la présence sur l'ensemble de l'exercice des deux nouveaux salariés. Cependant, la masse salariale sera augmentée (3,2 ETP en 2015 pour 4 ETP en 2016). Les recettes propres devraient être plus diversifiées, une augmentation de la part de l'édition et de la réalisation de supports pédagogiques est envisagée (poste de graphiste/illustrateur). Les subventions d'action devraient augmenter pour financer de nouveaux projets (si acceptation par les financeurs). Un léger bénéfice en fin d'exercice est entrevue pour ce budget prévisionnel prudent mais réaliste.

Vote du budget prévisionnel : le budget prévisionnel 2016 est validé à l'unanimité par les membres votants

BILAN
Au 31 décembre 2015
Association L'Arelier Vert

ACTIF	N		N-1	
	Brut	Amort	Net	Net
ACTIF IMMOBILISE				
Immobilisations incorporelles				
Immobilisations corporelles				
Immobilisations mises en concession				
Immobilisations financières				
Total I	33 023,40		33 023,40	35 666,80
	423,00		423,00	
Total II	31 801,35		31 801,35	23 801,51
ACTIF CIRCULANT				
Stocks et en cours				
Avances et acomptes versés sur commandes				
Créances > Usagers et comptes rattachés	33 023,40		33 023,40	35 666,80
Créances > Autres créances	423,00		423,00	
Valeurs mobilières de placement				
Disponibilités	31 801,35		31 801,35	23 801,51
Charges constatées d'avance	65 247,75		65 247,75	59 468,31
Total III	65 247,75		65 247,75	59 468,31
Charges à répartir sur plusieurs exercices				
Total IV				
Ecart de conversion actif				
Total V				
Total Actif			65 247,75	59 468,31
PASSIF				
FONDS ASSOCIATIFS				
Fonds Propres				
Fonds Associatif sans droit de reprise			59 817,43	59 817,43
Ecart de réévaluation			1 492,58	1 492,58
Réserves			1 492,58	1 492,58
Report à nouveau			-11 501,16	-11 501,16
Résultat de l'exercice			-2 898,09	-2 898,09
Autres fonds associatifs				
Fonds associatifs avec droit de reprise				
Ecart de réévaluation				
Subventions d'investissement sur biens non renouvelables				
Provisions réglementées				
Droit de propriété				
Total I			46 910,76	49 808,85
Comptes de liaison				
Total II				
PROVISIONS ET FONDS DEDIES				
Provisions pour risques				
Provisions pour charges				
Fonds dédiés sur subventions de fonctionnement				
Fonds dédiés sur autres ressources				
Total III				
DETTES				
Emprunts et dettes auprès d'établissements de crédit				
Emprunts et dettes financières diverses				
Avances et acomptes reçus sur commandes en cours			8 246,30	1 297,46
Dettes fournisseurs et comptes rattachés			10 090,69	8 362,00
Dettes fiscales et sociales				
Dettes sur immobilisations et comptes rattachés				
Autres dettes				
Produits constatés d'avance				
Total IV			18 336,99	9 659,46
Ecart de conversion passif				
Total V				
Total Passif			65 247,75	59 468,31

	EMPLOIS			RESSOURCES		
	2014	Prévi 2015	2015	2014	Prévi 2015	2015
CHARGES						
60 - Achats	22 369	19 350	33 735	116 196	132 693	154 230
601 Bois, outils, matériaux, textiles	7 219	6 900	12 658	1 912	2 350	4 265
604 Prestataires extérieurs	9 599	6 900	13 586	1 980	2 000	4 000
606 Fournitures bureau, administration	2 558	2 750	1 864	100 924	113 163	116 966
607 Nourriture, graines	2 994	2 800	5 627	8 500	11 160	8 475
61 - Services extérieurs	34 724	33 303	37 125	350	550	1 185
611 SOUS-TRAITANCE	25 890	24 050	29 170			7 830
6131 Location, matériel, film	2 596	3 400	1 391	315	770	2 128
6132 CHARGES LOCATIVES	4 925	4 500	4 561	1 512	2 000	4 799
615 Entretien matériel, véhicule	661	700	1 941	704	700	4 582
616 ASSURANCE (ASSO + BOXER)	653	653	61			
62 - Autres services extérieurs	11 031	12 726	19 331	3 990	11 600	19 156
6222 HONORAIRE COMPTABLE	827,52	828	1 052			9 481
623 PUBLICITE	1 007,6	1 170	2 775	2 990	4 600	2 915
6235 PUBLICATIONS	1 128	3 028	2 287			4 600
625 Frais déplacement, esences, mission	7 285	7 700	12 390			2 160
626 Frais poste, internet, banque	782,38	910	827	1 000	7 000	5 730
63- Impôts, Taxes	1 497	1 606	1 183	756	600	663
6333 formation professionnelle continue	1 497	1 606	1 183	596	600	653
64- Charges de personnel	78 279	81 483	91 447	15 640	4 765	5 943
6411 Salaires nets	48 342,48	47 303	56 053	14 666	4 765	5 943
645 Charges salariales	29 765,78	33 980	35 141			11 000
647 Médecine du travail	170,4	200	254	974		0
65 - Autres charges de gestion	192	280	70	10	10	15 000
Résultat de l'exercice	-11 510	0	-2 898			
TOTAL DES CHARGES	148 092 €	149 658 €	182 890 €	136 582 €	149 658 €	179 992 €
PRODUITS						
70 - Ventes	701 PRODUITS FINIS	26 491	26 491	116 196	132 693	154 230
701 PRODUITS FINIS	10 070	10 070	10 070			3 900
705 ETUDES	8 700	8 700	8 700			1 100
7061 ANIMATION NATURE	1 221	1 221	1 221			113 000
7062 FESTIVAL SAUVAGE	6 500	6 500	6 500			11 660
7063 SUPPORTS PEDAGOGIQUES				350	550	1 185
7064 AMENAGEMENT ESPACE	31 910	31 910	40 645			6 960
707 MARCHANDISE	2 600	2 600	2 600			1 800
7072 TAVERNE DU BLAIREAU	4 400	4 400	4 400			5 500
708 ACTIVITES ANNEXES (guide)	1 000	1 000	1 000			2 000
74 - Subventions d'exploitation	735	735	735	3 990	11 600	19 156
742 Conseil général						8 306
745 INTER COM						2 915
746 CONSEIL REGIONAL	1 100	1 100	1 100	2 990	4 600	6 038
747 AGENCE DE L'EAU	3 330	3 330	3 330			5 730
748 Autres	2 500	2 500	2 500	1 000	7 000	5 000
75 - Autres produits de gestion	931	1 200	1 200	756	600	1 000
756 COTISATION L'ATELIER VERT				596	600	1 000
758 Dont dons				160		10
79 - transfert de charges	14 666	4 765	5 943	15 640	4 765	5 943
7912 INDEMNITES LORRAINE EMPLOI	14 666	4 765	5 943			11 000
7913 Indemnité (autres)	974		0			4 000
TOTAL DES PRODUITS	148 092 €	149 658 €	195 557 €	136 582 €	149 658 €	198 694 €

Projets 2016

Projets 2016:

Des projets qui continuent :

- Espaces.Naturels.Sensibles 54 – Lunévillois avec le Groupement solidaire,
- Chantiers jeunes,
- Maison de retraite KORIAN,
- Protection Judiciaire de la Jeunesse et D2A,
- Ville de Dombasle : mise en place jardins de vie avec les NAP (Nouvelles Activités Périscolaires)
- Centre Social La Clairière, jardin et accompagnement,
- Festival sauvage 2016 (Laxou, Sion, Mont-sur-Meurthe, Azelot),
- Festival Rosières-aux-artistes,
- Inventaire communal des bryophytes sur Rosières-aux-Salines en partenariat avec la commune . Réalisé par Denis CARTIER bénévole. Intervention dans les classes Rosiéroises sur cette thématique par l'Atelier Vert.
- CC de la Mortagne : projet radio,
- CC du Val de Meurthe : projet photo,
- CC du Sânon : projet rivière,
- Chantier Cerébos,
- Suivi Crapaud Calamite et Busard Cendré.

De nouveaux projets :

- Mise en place d'un document unique de sécurité, un bénévole de l'association pourra fournir ses connaissances dans le domaine.
- Projets avec le haras (inventaire naturaliste et aménagements),
- Projet classe nature/hippique en collaboration avec le Haras,
- Nouvelle édition du guide sonore,
- Développement d'outils pédagogiques avec CORDULIE.

Élections

Élection du bureau.

D'après la modification des statuts de l'Atelier Vert, en date de l'assemblée générale extraordinaire de 2014, 2 membres du Conseil d'Administration doivent sortir par tirage au sort. Julie DI CHIARA (co-présidente) et Anthony LAGUERRE (trésorier) ont été désignés 'membres sortants' lors du tirage au sort réalisé en réunion du conseil d'administration.

Les deux membres se représentent et aucun membre de l'assemblée ne souhaite se présenter.

Renouvellement des membres du CA : Julie DI CHIARA et Anthony LAGUERRE sont réélus à l'unanimité par les membres votants.

Pour terminer l'Assemblée Générale, Yann CHASSATTE propose le visionnage d'une vidéo sur la mission réalisée au Sénégal afin de plonger l'assemblée dans une ambiance sonore et visuelle.

La parole est ensuite donnée à l'assemblée. Quelques questions sur le bilan financier.

Afin de clôturer l'AG nous proposons le pot de l'amitié en toute convivialité !



L'Atelier Vert,
16a rue du Général Patton,
54 110 Dombasle-sur-Meurthe

lateliervert.asso@gmail.org
www.lateliervert.org